

Alfa Acciai Spa - Via San Polo,152 - 25134 Brescia IT
 Tel. +39 030 23911 r.a. - Fax. +39 030 2391384 - info@alfaacciai.it
 Azienda con sistema di gestione certificato da IGQ secondo ISO 9001

PRODOTTO: BARRE ALFA 500 S

Product
 Erzeugnis
 Produit

NORMATIVA: DIN 488 - B500 B

Standard
 Werkstoff
 Qualité

CERTIFICATO DI COLLAUDO
 Inspection certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception
 secondo / by / nach / selon EN 10204 3.1

CLIENTE: VAS FEMKER ALTALANOS KERESKEDELMI ES S
 Customer
 Besteller
 Client
LORINCI UT 43
1174 BUDAPEST

DESTINAZIONE:
 Destination
 Bestimmungsort
 Destination

Numero
 AE 06147/2020
 28-08-2020



DDT: 33592 28-08-2020
 Dispatch Note
 Lieferschein
 Avis d'expédition

Colata Cast Schmelze Coulée	Ø mm	ANALISI CHIMICA % Chemical composition % Chemische Zusammensetzung % Composition chimique %												CARATTERISTICHE MECCANICHE Mechanical properties Mechanische kennwerte Charateristics mecaniques							
		C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	V	N	Ceq	Toll. Sez. Deviation From	Snervamento Yeld stress	Rottura Tensile strenght	Rapporto Ratio	Allungamento Elongation	fR	Bend and reband	
		%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	Reh (Mpa)	Rm (Mpa)	Rm/Reh	React/ Renom	A10 (%)	Agt (%)	
18507	8,00	0,193	1,01	0,22	0,037	0,045	0,61	0,17	0,23	0,05	0,005	0,0108	0,461	-0,20	528	652	1,24	1,06	19,0	11,5	0,062 +
18508	8,00	0,196	0,97	0,21	0,038	0,038	0,62	0,22	0,24	0,05	0,004	0,0101	0,470	-0,20	527	655	1,24	1,06	22,0	9,6	0,065 +
18605	12,00	0,155	1,08	0,23	0,019	0,047	0,51	0,13	0,28	0,05	0,004	0,0097	0,425	-0,20	554	649	1,17	1,11	19,0	11,0	0,072 +

Annotazioni/Notes

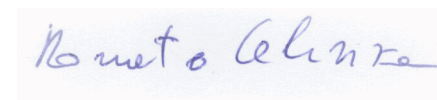
The measured radiometric activity is lower than 0,1 Bq/gr

Si certifica che il materiale è conforme all'ordine e specifica e/o norme di riferimento

We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract .
 Es wird bestätigt dass die Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht .
 Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande.

Controllo qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité

Il responsabile della certificazione
Donato Celenza



Teljesítménynyilatkozat - 1

1. A gyártó neve, bejegyzett kereskedelmi neve, illetve bejegyzett védjegye, valamint értesítési címe a 275/2013 (VII. 16) korm. rendeletben előírtaknak megfelelően::

Alfa Acciai SpA

Via San Polo 152, 25134 Brescia, Olaszország

2. A terméktípus egyedi azonosító kódja:

Melegen hengerelt betonacél rudak B500B (DIN 488-1:2009 és MSZ/T 339:2012.03) acélminőségben; Φ 8 mm - 32 mm névleges átmérővel.

3. Az alkalmazandó műszaki előírás:

NMÉ: A-264/2014 (2015/08/03 kiadási dátummal)

4. Az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó műszaki előírással összhangban

Betonszerkezetek megerősítéséhez

5. Az építési termékek teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:

1+ rendszer

6. ÉMI Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Nonprofit Kft. (Magyarország, 2000 Szentendre, Dózsa György út 26.), amely kiadta az A-264/2014 számú Nemzeti Műszaki Értékelést, és amely tekintetében az ÉMI Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Nonprofit Kft. (275/2013. Kormány rendelet Nr.20) Magyarország, 2000 Szentendre, Dózsa György út 26.kijelölt szerv, amely:

- a terméktípus meghatározást,
- a termék szűrőpróbaszerű vizsgálatát,
- a gyártó üzem és az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálatát,
- az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletét, vizsgálatát és értékelését végezte az (1+) rendszerben és a termék Teljesítmény Állandósági Tanúsítványát adta ki **20-CPR-139-(C-31/2015) / 14.12.2015.** számon.

7. A nyilatkozat szerinti teljesítmény:

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Szakítóvizsgálati teljesítményjellemzők		
Folyáshatár, R_{eH} [MPa] vagy $R_{p0,2}$ [MPa] ¹⁾	≥ 500 (minősítő érték) ≥ 485 (egyedi érték)	MSZ EN ISO 15630-1:2011 MSZ EN 10080:2005 MSZ EN 1992-1-1:2010
Szakítószilárdság, R_m [MPa]	≥ 580 (minősítő érték) ≥ 563 (egyedi érték)	
Szakítószilárdság és folyáshatár aránya, R_m / R_{eH}	$\geq 1,08$ (minősítő érték) $\geq 1,06$ (egyedi érték)	
Tényleges és névleges folyáshatár aránya, $R_{e,act} / R_{e,nom}$	$\leq 1,30$ (egyedi érték)	
Egyenletes nyúlás, A_{gt} [%]	$\geq 5,0$ (minősítő érték) $\geq 4,5$ (egyedi érték)	
Szakadási nyúlás, A_5 [%]	$\geq 18,0$ (átlagérték)	
Hajlíthatósági teljesítmény		
180°-os hajlítóvizsgálat repedés nélkül	$d \leq 16$ mm esetén: 3d tűskeátmérővel $d > 16$ mm esetén: 6d tűskeátmérővel	
Kihúzóállással szembeni ellenállás (bordageometria)		
- a_m [mm]	$0,03 \cdot d - 0,15 \cdot d$	MSZ EN ISO 15630-1:2011
- β [°]	35° és 75° között	MSZ EN 10080:2005
- Σe_i [mm]	$\leq d \cdot \pi/4$	

- c [mm]	0,4·d – 1,2·d	MSZ EN 1992-1-1:2010	
- f _R , minimum (egyedi érték)	8 mm ≤ d ≤ 12 mm: 0,040 d > 12 mm: 0,056		
Méretpontossági jellemzők		MSZ EN ISO 15630-1:2011	
Rúd gyártási hossz tűrése (csak rudak esetén)	+100 / –0 mm		
névleges folyómérettömeg	(d ² π/4)·7850 kg/m ³	MSZ EN 10080:2005	
Keresztmetszet/folyómérettömeg, eltérés a névleges értéktől [%]	d = 8 mm: ± 6,0 d > 8 mm: ± 4,5	MSZ EN 1992-1-1:2010	
Fárasztással szemben mutatott teljesítmény, törés nélkül		MSZ EN ISO 15630-1:2011	
ciklusszám	≥ 2·10 ⁶		
σ _{max} [MPa]	300		
2σ _A [MPa]	150		
Vegyí összetétel teljesítményjellemzők			
Adagelemzés C; S; P; N ₂ ; Cu	≤ 0,22; ≤ 0,050; ≤ 0,050; ≤ 0,012; ≤ 0,80	MSZ EN 10080:2005	
Termékelemzés C; S; P; N ₂ ; Cu	≤ 0,24; ≤ 0,055; ≤ 0,055; ≤ 0,014; ≤ 0,85		
Hegeszthetőségi teljesítmény		MSZ EN 10080:2005	
Karbonegyenérték, CEV [%] - adagelemzés - termékelemzés	≤ 0,50 ≤ 0,52		
Hernyóvarratos hajlítás 150°-ra, az átmeneti zóna repedése nélkül	d ≥ 16 mm: 3d tűskeátmérővel		MSZ 339:1987 M4
Ütőmunka 0 °C-on, KV [J] d ≥ 16 mm	átlag ≥ 28 egyedi érték ≥ 21 (75%)		
1) Egyezményes folyáshatár (R _{p0,2}) abban az esetben, ha nincs felső folyáshatár (R _{eH})			

8. Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a 7. pontban feltüntetett, nyilatkozat szerinti teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag az 1. pontban meghatározott gyártó a felelős.

9. A gyártó nevében és részéről aláíró személy:

Brescia, 28.07.2020.

Direktor
Ing. Giuseppe Cavalli